

ELEKTROPOLIEREN VON EDELSTAHL

WERKSTOFFLISTE EDELSTAHL

Nachstehend finden Sie die Werkstoffnummern mit Normbezeichnung und ASTM/AISI-Angabe – jeweils mit der Eignung für das Elektropolieren.

+++ sehr gut – sehr gutes Ergebnis bezogen auf die Oberflächenqualität				++ gut – gutes Ergebnis bezogen auf die Oberflächenqualität				+ befriedigend – befriedigendes Ergebnis bezogen auf den optischen Eindruck mit Entgratwirkung							
* zerstörend – für das Elektropolieren in unserem Badtyp nicht geeignet															
WERKSTOFF		NORMBEZEICHNUNG		ASTM		EIGNUNG		WERKSTOFF		NORMBEZEICHNUNG		ASTM		EIGNUNG	
1.3952		X4CrNiMoN18-14		F 316 LN		+		1.4419		X38CrMo14		–		+	
1.3964		X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3		A 479		+		1.4429		X2CrNiMoN17-13-3		316 LN		++	
1.4000		X6Cr13		410 S		+		1.4435		X2CrNiMo18-14-3		316 L		+++	
1.4016		X6Cr17		430		+		1.4439		X2CrNiMoN17-13-5		317 LMN		++	
1.4021		X20Cr13		420		+		1.4441		X2CrNiMo18-15-3		316 L		+++	
1.4028		X30Cr13		420 F		+		1.4456		X8CrMnMoN18-18-2		–		++	
1.4031		X39Cr13		420		+		1.4462		X2CrNiMoN22-5-3		Duplex 2205		++	
1.4034		X46Cr13		420		+		1.4512		X6CrTi12		409		+	
1.4057		X17CrNi16-2		431		++		1.4529		X1NiCrMoCuN25-20-7		925		+++	
1.4059		G-X22CrNi17		431		+		1.4539		X1NiCrMoCu25-20-5		904 L		++	
1.4104		X14CrMoS17		430 F		+		1.4541		X6CrNiTi18-10		321		++	
1.4113		X6CrMo17-1		434		+		1.4542		X5CrNiCuNb17-4		630		+	
1.4117		X38CrMoV15		420		+		1.4544		X10CrNiTi189		321		+	
1.4120		X20CrMo13		420		+		1.4545		X5CrNiCuNb15-5-4		XM 12		++	
1.4197		X20CrNiMoS13-1		420 F		+		1.4546		X5CrNiNb18-10		348		+	
1.4300		X12CrNi18-8		302		+++		1.4548		X5CrNiCuNb17-4-4		630		+	
1.4301		X5CrNi18-10		304		+++		1.4552		G-X5CrNiNb18-9		347		+	
1.4303		X5CrNi18-12		305		+++		1.4567		X3CrNiCu18-9-4		304 Cu		++	
1.4305		X10CrNiS-18-9		303		*		1.4568		X7CrNiAl17-7		631		+	
1.4306		X2CrNi18-11		304L		++		1.4571		X6CrNiMoTi17-12-2		316 Ti		++	
1.4308		G-X6CrNi19-9		304		+		1.4580		X6CrNiMoNb17-12-2		316 Cb		++	
1.4310		X12CrNi17-7		301		+++		1.4581		G-X5CrNiMoNb18-10		316 Ti		++	
1.4331		X2CrNi21-10		ER 308 L		++		1.4828		X15CrNiSi20-12		309		+	
1.4362		X2CrNiN23-4		A 240		+		1.4840		G-X15CrNi25-20		310S		++	
1.4401		X5CrNiMo17-12-2		316		+++		1.4876		X10NiCrAlTi32-20		B163		+	
1.4404		X2CrNiMo17-13-2		316 L		+++		1.4923		X22CrMoV12-1		A 193 B7		+	
1.4406		X2CrNiMoN17-11-2		316 LN		++		2.4602		NiCr21Mo14W		22		++	
1.4408		G-X6CrNiMo18-10		316		+		2.4668		NiCr19NbMo		718		+	
1.4410		X2CrNiMoN25-7-4		2507		+		2.4816		NiCr15Fe		600		+	
1.4418		X4CrNiMo18-11		–		++		2.4856		NiCr22Mo9Nb		625		+	

Ihr Werkstoff ist nicht dabei oder Sie möchten eine Probe polieren lassen? Sprechen Sie uns an: +49 7131 9261-0 · anfrage@schweizer-galvano.de